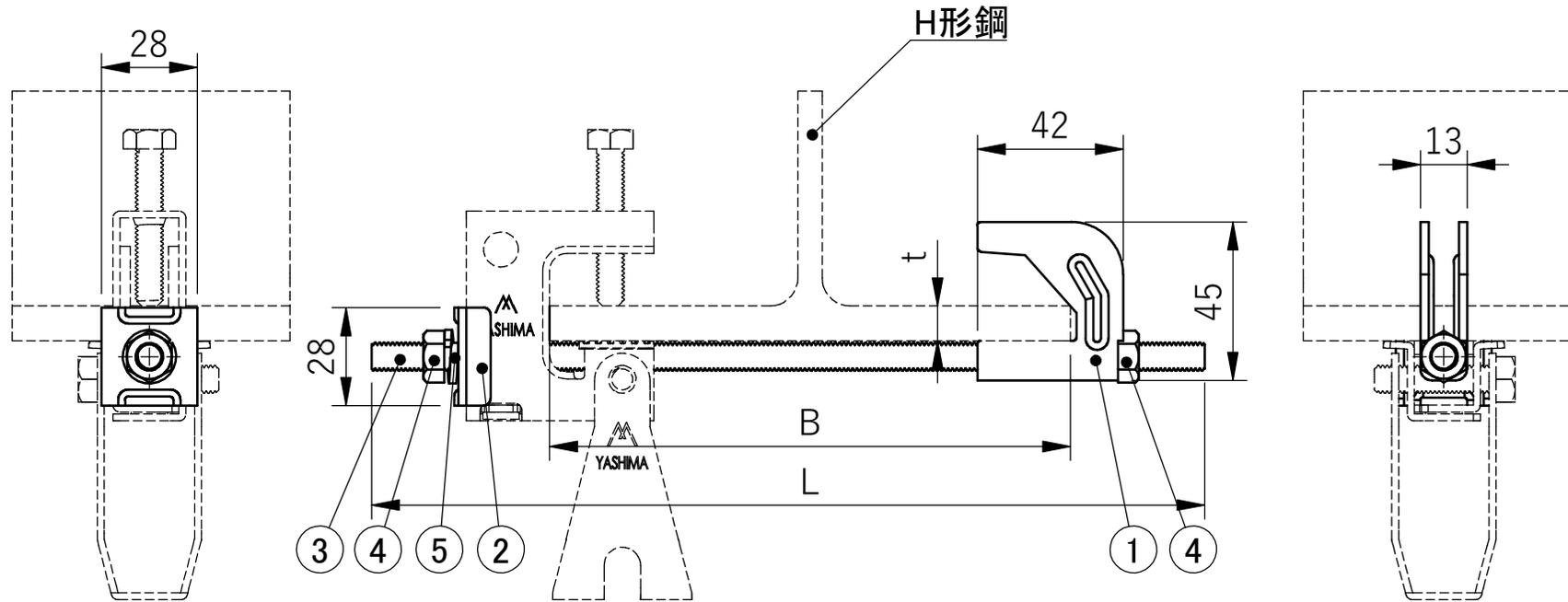


品番	適合H形鋼フランジ		寸切ボルト	クランパー
	幅B(mm)	厚t(mm)	長さL	別売
ZHWH1W515	75~150	7~24	240	ZHWH1W3
ZHWH1W520	75~200	7~24	290	
ZHWH1W540	75~400	7~24	500	



5	スプリングワッシャー	M8	鋼製	1	溶融亜鉛めっき仕上げ
4	六角ナット	M8	鋼製	2	溶融亜鉛めっき仕上げ
3	寸切ボルト	M8	鋼製	1	溶融亜鉛めっき仕上げ
2	受け金具	—	鋼板	1	溶融亜鉛めっき仕上げ
1	フック金具	—	鋼板	1	溶融亜鉛めっき仕上げ

番号	部品名	品番/規格	材質	数量	備考
件名	マルチクランパー補強金具(溶融亜鉛めっき仕上げ製)				
図面名称	H形鋼用金具仕様図				
図面番号	ZHWH1W500-W				
制定	24.02.08	審査	町田	作図	倪
投影法	第一角法				縮尺
八州電工株式会社					A4